



# TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ

## KAPASİTE RAPORU



DÖRTYOL TİCARET VE SANAYİ  
ODASI

**Geçerlilik Süresi Sonu**  
**02.07.2026**

Rapor Tarihi :28.06.2024  
Rapor No :2024/32

Firma Ünvanı	:ADASA ÇELİK İMALAT MONTAJ LİMİTED ŞİRKETİ	Sanayi Sicil No :
Tescilli Markaları	:	Oda Sicil No :008346
Vergi Dairesi/No	:Dört Yol V.D. / 0071504855	Ticaret Sicil No :7153
İşyeri SGK No	:22562010011009170310392/000	Faaliyet Kodu :25.62.02 (NACE)
MERSİS No	:0007150485500001	

Üretim Yapıldığı Yer	Adres :YILDIRIM BEYAZIT Mah. ÖZKUL ÇOLAK Cad. NO:55/1 PAYAS / HATAY
	İşyeri Tel (Kodlu): 532-0209383 Faks :
	e-posta : info@adasaltd.com Web : www.adasaltd.com

Merkez	Adres	Faks :
	Büro Tel (Kodlu):	

Üretim Konuları :MAKİNE YEDEK PARÇA VE ÇELİK KONSTRÜKSİYON

Üretim Tesisinin Durumu	Sermaye Kıymetler Durumu (TL)	Personel Durumu
Kiracı	Makine ve Teçhizat Değeri 650.000	Mühendis : -
Arazi (m2) 2.148	Tescilli Sermayesi 100.000	Teknisyen : -
Toplam Kapalı Saha (m2) 1.210		Usta : 2
Bina İnşaat Tipi ÇELİK-KONST.		İşçi : 4
		İdari Pers. : -
		Toplam : 6

Üretim Faaliyetine Başlama Tarihi : 20.05.2024

Yabancı Sermaye		Gayri Maddi Hak			
Ülkesi	Oranı (%)	Patent	Know How	Lisans	Ülkesi

Sertifikalar :

Yukarıda ünvanı yazılı işletmenin, işyerinde mevcut makine ve teçhizatının yürürlükteki yöntem ve kriterlere göre teorik olarak hesaplanan azami üretim kapasitesi ile tüketim kapasitesini kapsayan bu kapasite raporu 28.06.2024 günü tarafımızdan düzenlenmiştir.

RAPORTÖR GÜLHAN ÖZER Oda Memuru	1.EKSPER MEHMET ATILIA CAN Makine Mühendisi Mehmet Atilla CAN Makine Müh. Oda Sicil No. 57500	2.EKSPER -
---------------------------------------	--	---------------

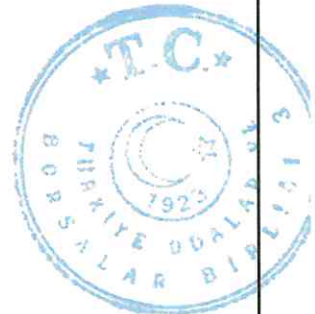
TABLO : I MAKİNE VE TEÇHİZAT (FİRMAYA AİT)

ADRES : YILDIRIM BEYAZIT Mah. ÖZKUL ÇOLAK Cad. NO:55/1 PAYAS / HATAY

Makine Kodu	Adet	Makine ve Teçhizat(Cinsi Ve Teknik Özellikleri)	Puan	Yerli/İthal	Gücü (KW)
28.41.24	1	CNC PLAZMA VE OXY FUEL KESME MAKİNESİ	36	Y	22.0
27.90.31	1	TOZALTI KAYNAK MAKİNESİ SEYYAR	36	Y	0.0
27.90.31	1	GAZALTI KAYNAK MAKİNESİ OERLIKON -GEKA LİNCOLN	36	Y	0.0
27.90.31	2	KAYNAK MAKİNALARI (GEKA-LİNCOLN)	18	Y	0.0
28.13.24	1	VİDALI HAVA KOMPRESÖRÜ 10 BAR	0	Y	4.5

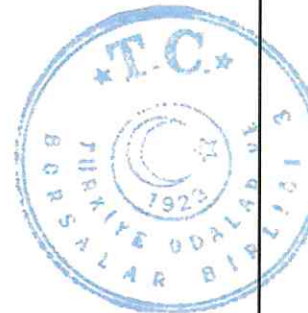
Toplam : 126

26.5 = 35.51  
BG



TABLO : II YILLIK ÜRETİM KAPASİTESİ

Madde Kodu	Ürün Adı(Cins-Özellik Ticari Ve Teknik Adı)	Miktar	Birim
25.11.23.60.00	Çelik Konstrüksiyon (Çelik makas, kolon, çelik çatı, isteğe göre tank ve makine imlatı, çelik proje demontaj-montaj imalatları)	219.000	kilogram



**TABLO : III KAPASİTE HESABI** (Raporun hangi maksatla düzenlendiği : İlk Kapasite)

**KAPASİTE HESABI**  
(GRUP 3811)

Adı geçen işletmede, Çelik Konstrüksiyon ( çelik makas imalatı, kolon imalatı, çelik çatı, isteğe göre tank ve makine imlatı, çelik proje demontaj-montaj imalatları) isteğe göre çeşitli makine imalatı yapılmaktadır. Hesaplamalar 300 iş günü ve sekiz saat üzerinden yapılmıştır. Hesaplamalarda kullanılan değerler b.y.k. karar: (2001/68 metalden mamul eşya imalathaneleri) yayınından alınmıştır grup 3811

$$\begin{aligned} \text{İşçi Puanı} &= \text{İşçi Sayısı} \times 5 \\ &= 6 \times 5 = 30 \end{aligned}$$

	GRUB	K.S.
b	Çelik Konstrüksiyon İmalatı	1.5

$$\begin{aligned} \text{Makine ve tesisat puanı} &= (\text{Tezgâh Puanı} \times \text{KS}) \\ &= 126 \times 1,5 \\ &= 189 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{Atölye Puanı} &= \text{Makine ve Tesisat Puanı} + \text{İşçi Puanı} \\ &= 189 + 30 \\ &= 219 \text{ PUAN} \end{aligned}$$

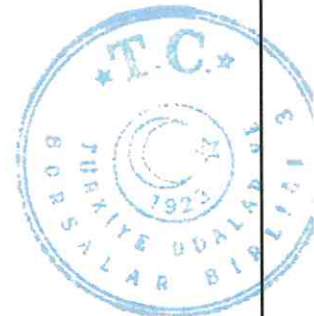
Her bir atölye puanı bir ton ham ve yarı mamul metal malzemeye tekabül eder. Ancak, alüminyum malzeme için bir puan 0,5 tona tekabül eder. Buna göre

$$\text{Demir çelik malzeme: } 219 \times 1 = 219 \text{ Ton / Yıl}$$

**Yıllık hammadde ihtiyaçları**

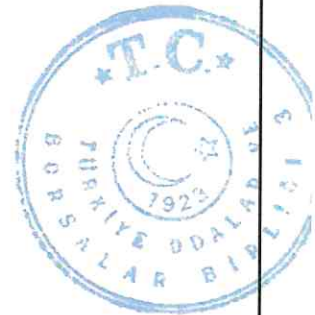
<u>Malzeme adı- cinsi</u>		<u>Yıllık ihtiyaç</u>
Muhtelif siyah sac	= 219 Ton/Yıl x 0.35	= 77 Ton/Yıl
Muhtelif profil	= 219 Ton/Yıl x 0.40	= 88 Ton/Yıl
Muhtelif lama	= 219 Ton/Yıl x 0.15	= 33 Ton/Yıl
Muhtelif yuvarlak demir	= 219 Ton/Yıl x 0.10	= 22 Ton/Yıl

$$\text{Elektrot ... Bir atölye puanı için 150 adet hesabı ile } = 219 \times 150 = 32.850 \text{ Adet/ Yıl}$$



**TABLO : IV YILLIK TÜKETİM KAPASİTESİ**

Madde Kodu	Tüketim Maddeleri(Cins-Özellik Ve Teknik Adı)	Birim	Miktar	Yazı ile
24.10.31	MUHTELİF SİYAH SAC	Ton	77	YetmişYedi
24.10.71	MUHTELİF PROFİL	Ton	88	SeksenSekiz
24.10.71	MUHTELİF LAMA	Ton	33	OtuzÜç
24.10.66	MUHTELİF YUVARLAK DEMİR	Ton	22	Yirmiiki
25.93.15	ELEKTROT	adet	32.850	OtuzikiBinSekizYüzElli


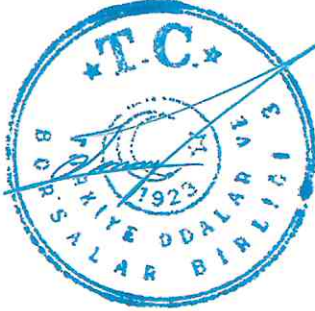


İşbu kapasite raporu; oda tarafından ekspertiz tarihi itibariyle tespit edilmiş bilgileri içermekte olup, 6 sayfadan oluşmaktadır ve firmanın TOBB tarafından ..... tarih ve ..... sayı ile onaylı kapasite raporunu geçersiz kılar.

İnceleyen:  
TOBB Sanayi Müdürlüğü  
Ahmet Abidin ŞİMŞEK  
Makine Mühendisi



- 1.Kapasite raporları TOBB tarafından belirlenen Usul ve Esaslar ile kriterler çerçevesinde düzenlenmektedir.
- 2.İnceleme tarihindeki çalışma şartları dikkate alınarak, firmaların teorik olarak hesaplanan azami üretim kapasitesini ve bu kapasiteye ulaşılması halinde ortalama olarak belirlenen hammadde ve yarı mamullerin cins ve miktarını gösteren belgelerdir.
- 3.Hesaplamalar aksi belirtilmediği sürece günde 8 saat ve yılda 300 işgünü çalışıldığı varsayılarak ve rapordaki tüm ürünlerin aynı anda ve sürekli olarak imal edilmekte olduğu kabulüyle yapılmaktadır. Dolayısıyla, firmaların fiili üretim/tüketim cins ve miktarları kapasite raporlarında yer alan cins ve miktarlardan farklılık gösterebilir. Vardiyalı çalışma dikkate alınmaz.
- 4.Birlikteki elektronik ortamda tutulan kapasite raporlarına ait kayıtlar esastır.
- 5.Bu kapasite raporundaki bilgilerin doğruluğundan eksper heyeti sorumludur.

<p>ODA ONAYI</p>  <p>AHMET KARAPÜR Genel Sekreter</p>	<p>TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ ONAYI</p>  <p>Müjdat BAYRAMOĞLU Metalurji Mühendisi</p>	<p>TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ ONAYI TARİH VE NO</p> <p>03.07.2024 * 025568</p> <p>Bu kapasite raporu 1. sayfada Birlikçe tespit edilen "Geçerlilik süresi sonu" na kadar yürürlüktedir.</p>
--	--	---

